



ГЛУБИННЫЕ ВИБРАТОРЫ
MVC 850/2300

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

СОДЕРЖАНИЕ

Меры безопасности	3
Описание аппарата.....	4
Технические характеристики.....	4
Подготовка изделия к работе и порядок работы.	5
Техническое обслуживание	5
Требования к хранению.....	5
Дополнительное оборудование	6
Срок службы оборудования.....	6
Транспортировка, хранение и реализация оборудования.....	6
Утилизация.....	6
Комплектация.....	7
Гарантийные обязательства	7

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

ВНИМАНИЕ!

До начала эксплуатации внимательно прочтите данную инструкцию. Если вы не согласны с какими-либо пунктами данной инструкции или считаете их невыполнимыми, верните, пожалуйста, оборудование обратно продавцу. Начало эксплуатации означает полное согласие потребителя со всеми пунктами данной инструкции.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При уплотнении бетона вибратором запрещается перетаскивать его за гибкий вал или сетевой кабель.
- Запрещается работать вибратором под дождем и др. атмосферными осадками.
- Запрещается углублять булаву вибратора на глубину более длины вала.
- Запрещается сгибать гибкий вал радиусом менее 400мм.
- Запитывание привода вибратора осуществлять от сети переменного тока 230Вольт +-5%, 50Гц через Устройство Защитного Отключения (УЗО) и прибор автоматического отключения не выше16А.
- При перерыве в работе необходимо выключать привод вибратора.
- При заклинивании вибратора немедленно отключить привод от сети.
- Сразу после окончания работ удалить с булавки вибратора и гибкого вала остатки бетонной смеси. Промыть водой и насухо вытереть, отключив предварительно от сети.
- К работе с вибратором допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию, не имеющие медицинских противопоказаний и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- При работе всегда пользуйтесь защитными средствами, согласно нормам безопасности.

ОПИСАНИЕ АППАРАТА

Назначение

Глубинные вибраторы предназначены для уплотнения бетонных смесей при укладке их в монолитные конструкции с различной степенью армирования. Так же, их используют и при изготовлении бетонных и железобетонных изделий для сборного строительства.

Уплотнение бетонной смеси - процесс, обеспечивающий плотное заполнение бетоном всех промежутков. Основной способ уплотнения - вибрирование бетонной смеси. При этом «текучесть» бетонной смеси возрастает в несколько раз. В зависимости от вида бетонируемой конструкции применяют внутренние погружаемые в бетонную смесь глубинные вибраторы.

Принцип работы

Принцип работы строительных глубинных вибраторов состоит в следующем. Механические колебания, создаваемые вибратором при его погружении в бетонную смесь, передаются смеси, её «текучесть» значительно повышается, что способствует активному уплотнению бетона за счет заполнения воздушных карманов и полостей между арматурой.

Крутящий момент от шпинделя электродвигателя передается шпинделю вибро-наконечника через вал силовой гибкий. В целях предохранения вала гибкого с наконечниками от раскручивания на валу электродвигателя предусмотрена муфта сцепления, допускающая одностороннее (правое) вращение.

Вибро-наконечник вибратора (булава) представляет собой герметично закрытый корпус, внутри которого находится бегунок, соединенный со шпинделем шарнирным узлом. В вибро-наконечнике бегунок, планетарно обкатываясь по конусной поверхности сердечника создает вибрационные колебания корпуса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	MVC 850	MVC 2300
Мощность максимальная, Вт	850	2300
Номинальное напряжение, В	230 ± 5%	230 ± 5%
Частота тока, Гц	50	50
Частота вращения, об/мин	13000	12000
Амплитуда колебаний сердечника внутри булав, мм	0,8	1
Гибкий вал, м	От 1,0 до 1,5	До 4
Диаметр булав, мм	до 35	от 38
Температура эксплуатации, °С	От -5 до +40	От -5 до +40
Вес привода, кг	2,1	5,5

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом эксплуатации необходимо выполнить требования раздела «Меры безопасности». Применять вибратор допускается только в соответствии с назначением.

При подготовке к работе необходимо осмотреть вибратор и убедиться:

- в соответствии комплектности;
- в надежности затяжки резьбовых соединений электродвигателя, корпуса вибро-наконечника;
- в надежности соединения вибро-наконечника с гибким валом и электродвигателем;
- в исправности кабеля;
- в исправности выключателя;
- в соответствии напряжения и частоты тока сети напряжению и частоте электродвигателя;

ВНИМАНИЕ!

При длительной непрерывной эксплуатации вибратора возможен перегрев и выход из строя двигателя. Рекомендуемый режим работы устройства: 15 мин. – работа. 10 мин. – перерыв.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Гибкие валы глубоких вибраторов относятся к быстроизнашивающимся расходным материалам, не требующим обязательного технического обслуживания.

Консистентная смазка для вращающегося гибкого вала, заложенная при сборке изделия, рассчитана на весь срок его эксплуатации. Ресурс гибкого вала и булав (вибронаконечника) при соблюдении правил эксплуатации и хранения составляет не менее 500 часов работы.

ВНИМАНИЕ!

Не разбирать изделие.

ВНИМАНИЕ! ОСТОРОЖНО!

Ни в коем случае не добавлять смазку в редуктор, подшипники, это может привести к выходу вала глубокого вибратора из строя.

ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Вибраторы должны храниться в сухом помещении.

Гибкие валы должны храниться в прямолинейном горизонтальном положении или согнутыми по радиусу не менее 400 мм.

ВНИМАНИЕ!

При покупке электроинструмента требуйте у продавца проверки его надлежащего качества и комплектности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

MVC 850

7020 Гибкий вал булава 35, 1м
7021 Гибкий вал булава 35, 1,5м

MVC 2300

7022 Гибкий вал булава 38, 4м

СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Срок службы оборудования - 3 года.

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И РЕАЛИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

При транспортировке и хранении оборудования необходимо исключить возможность непосредственного воздействия атмосферных осадков, агрессивных сред, ударов и сильной тряски.

- Транспортировка оборудования должна производиться только в вертикальном положении.
- Аппарат следует беречь от попадания воды и снега.
- Обратите внимание на обозначения на упаковке.
- Тара для хранения и транспортировки должна быть сухой, со свободной циркуляцией воздуха. В месте хранения не допускается присутствие коррозионного газа или пыли. Диапазон допускаемых температур от -25°C до $+55^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности не более 85%.
- После того, как упаковка была открыта, рекомендуется для дальнейшего хранения и транспортировки переупаковать оборудование. (Перед хранением рекомендуется провести очистку и запечатать оборудование в штатную упаковку).
- Аппарат должен храниться в сухом помещении, при температуре от -15 до $+50\%$ и относительной влажности воздуха до 80%.
- При хранении оборудования должно быть отключено от электрической сети.
- Торговое помещение, в котором производится реализация сварочного аппарата, должно отвечать выше перечисленным условиям хранения.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация оборудования должна проводиться согласно нормам в области защиты окружающей среды действующим в Вашем регионе.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
MVC 850	Вибратор	1 шт.
	Пластиковая заглушка на выходной вал	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации + гарантийный талон	1 шт.
MVC 2300	Вибратор	1 шт.
	Пластиковая заглушка на выходной вал	1 шт.
	Наплечный ремень	1 шт.
	Карбоновые щётки	2 шт.
	Инструкция по эксплуатации + гарантийный талон	1 шт.

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно, после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром.
2. Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами, требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой (информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером, либо с признаками их изменения, а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.
3. На неисправности, вызванные самостоятельным внесением изменений в конструкцию

- оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые руководством по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, варисторы, срывные болты и пр.);
 5. На неисправности и недостатки, возникшие в результате эксплуатации оборудования с первоначальной неисправностью и повлекшее за собой выход из строя других узлов и деталей;
 6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований руководства по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
 7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;
 8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии и в руководстве по эксплуатации (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;
 9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;
 10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
 11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;
 12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания и ремонта, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
 13. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей, расходных материалов, аксессуаров и принадлежностей;
 14. На неисправности, возникшие вследствие использования смазочных материалов, не соответствующих спецификации указанных в руководстве по эксплуатации, которые могут вызывать повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов, топливного бака или иных деталей, частей и механизмов;
 15. На неисправности, вызванные воздействием высокой температуры в следствии перегрузки оборудования такие как: залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение, оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндропоршневой группы и электродвигателей, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;
 16. На неисправности, вызванные эксплуатацией в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
 17. На части, узлы и детали оборудования подверженные естественному износу в следствии интенсивного использования;
 18. На такие виды работ: как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в руководстве по эксплуатации;

19. Неисправности, вызванные несвоевременным проведением обслуживания оборудования и/или профилактических работ, в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации, в том числе регулярных работ, указанных по руководству в процессе хранения;
20. На неисправности, вызванные перегрузкой оборудования, повлекшую выход из строя силовой части сварочного аппарата, электродвигателя, генератора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;
21. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;
22. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокоподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пыльная цепь и лента, пыльная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, аккумуляторы, вибровалы, вибронаконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копыя, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы, щупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.;
23. На оборудование с признаками хранения с нарушением установленных производителем регламентов консервации (расконсервации).

Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправное оборудование (при обмене) и/или заменённые детали не подлежат возврату покупателю.

Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленные действующим законодательством прав владельца в отношении дефектного оборудования.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service/
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru.

Изготовлено по заказу FoxWeld в КНР

Дата изготовления - см. на аппарате 0000000_г_мм_00000.

