

## **Инструкция по использованию тест-ротора.**

### **1. Назначение**

Тест-ротор предназначен для калибровки датчиков диаметра и балансировки вала и калибровки балансировочного станка. Тест-ротор изготовлен с высокой точностью и отбалансирован на заводе изготовителе. Использование тест-ротора позволяет существенно улучшить точность калибровки станка и качество балансировки колес.

### **Внимание!**

Тест-ротор устанавливается на вал станка совместно с конусом тест-ротора идущим в комплекте поставки. При установке и снятии тест-ротора запрещается резко бросать тест-ротор на вал станка, так как это может привести к повреждению посадочного отверстия тест-ротора. Нарушенная геометрия посадочного отверстия тест-ротора приводит к разбалансировке тест-ротора и некорректной работе с ним при балансировке станка! Данные случаи рассматриваются как не гарантийные.

### **2. Информация по технике безопасности при работе с тест-ротором.**

При вращении тест-ротора возникает опасность получения травмы, поэтому запрещается осуществлять запуск станка при открытом защитном кожухе и находиться рядом с плоскостью вращения станка.

### 3. Калибровка станков Proxu 5, Proxu 6p, Proxu 7, Proxu 7p, Proxu 8, Proxu 8p, Plaza 2.

#### 3.1. Калибровка ручки дистанции.

3.1.1. Установите на вал станка тест-ротор.

3.1.2. Нажмите кнопку «MENU», в открывшемся окне MENU нажмите кнопку 7 «Далее», выберите пункт 3 «Калибровка», нажав кнопку 3 в верхнем ряду клавиатуры. Откроется окно КАЛИБРОВКА. Выберите п. 2 «Калибровка дистанции» нажав кнопку 2 в верхнем ряду клавиатуры, откроется окно КАЛИБРОВКА ДИСТАНЦИИ. Следуйте указаниям на экране:

1. Коснитесь ручкой дистанции чашки и нажмите кнопку ENTER.



2. Вставьте ручку дистанции в отверстие 1 и нажмите кнопку ENTER.



3. Вставьте ручку дистанции в отверстие 3 и нажмите кнопку ENTER.



**Внимание:** ручка дистанции в отверстии тест-ротора имеет небольшой люфт и для корректной калибровки потяните ручку дистанции вверх с небольшим усилием.

3.2. Балансировка вала.

3.2.1. Установите на вал станка тест-ротор.

3.2.2. Убедитесь, что на тест-роторе не установлены калибровочные грузы.

3.2.3. Нажмите кнопку «MENU», в открывшемся окне MENU нажмите кнопку 7 «Далее», выберите пункт 3 «Калибровка», нажав кнопку 3 в верхнем ряду клавиатуры. Откроется окно КАЛИБРОВКА. Нажмите кнопку 5 и удерживайте её 5-6 сек. до тех пор, пока не появится пункт «Балансировка вала». Выберите п. 4 «Балансировка вала» нажав кнопку 4 в верхнем ряду клавиатуры, откроется окно БАЛАНСИРОВКА ВАЛА. Следуйте указаниям на экране:

1. Нажмите кнопку START.

2. Дождитесь появления надписи «БАЛАНСИРОВКА ВАЛА ЗАКОНЧЕНА»

3.3. Калибровка станка.

3.3.1. Установите на вал станка тест-ротор.

3.3.2. Введите размеры колеса как показано на рисунке ниже.



Ширину колеса установите 7 дюймов.

3.3.3. Нажмите кнопку «MENU», в открывшемся окне MENU нажмите кнопку 7 «Далее», выберите пункт 3 «Калибровка», нажав кнопку 3 в верхнем ряду клавиатуры. Откроется окно КАЛИБРОВКА. Выберите п. 1 «Калибровка станка» нажав кнопку 1 в верхнем ряду клавиатуры, откроется окно КАЛИБРОВКА СТАНКА. Нажмите кнопку 5 и удерживайте её 5-6 сек. до тех пор, пока не появится пункт 3 пункт балансировки станка. Следуйте указаниям на экране:

1. Установите на станок тест-ротор, введите размеры, затем нажмите кнопку START. (размеры можно уже не вводить, так как они были введены в п.3.3.2.)

2. Установите на наружную плоскость груз 75 гр., и нажмите кнопку START. (используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора завернув его с наружной стороны).

3. Установите на внутреннюю плоскость груз 75 гр., и нажмите кнопку START. (используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора завернув его с внутренней стороны).

Если после окончания калибровки появится надпись «Ошибка калибровки» повторите калибровку заново.

#### 4. Калибровка станка MAXY.

**Внимание:** Балансировка вала калибровка станка для станков MAXY проводится только для легкового режима.

4.1. Калибровка ручки дистанции.

4.1.1 Установите на вал станка тест-ротор.

4.1.2. Нажмите кнопку «MENU», в открывшемся окне MENU выберите пункт 4 «Калибровка», нажав кнопку 4 в верхнем ряду клавиатуры. Откроется окно КАЛИБРОВКА. Выберите п. 3 «Калибровка дистанции» нажав кнопку 3 в верхнем ряду клавиатуры, откроется окно КАЛИБРОВКА ДИСТАНЦИИ. Следуйте указаниям на экране:

1. Коснитесь ручкой дистанции чашки и нажмите кнопку ENTER.



2. Вставьте ручку дистанции в нижнее отверстие и нажмите кнопку ENTER. (отверстие 2)



3. Вставьте ручку дистанции в верхнее отверстие и нажмите кнопку ENTER. (отверстие 4).



**Внимание:** ручка дистанции в отверстии тест-ротора имеет небольшой люфт и для корректной калибровки потяните ручку дистанции вверх с небольшим усилием.

4.2. Балансировка вала.

4.2.1. Установите на вал станка тест-ротор.

4.2.2. Убедитесь, что на тест-роторе не установлены калибровочные грузы.

4.2.3. Нажмите кнопку «MENU», в открывшемся окне MENU выберите пункт 4 «Калибровка», нажав кнопку 4 в верхнем ряду клавиатуры. Откроется окно КАЛИБРОВКА. Выберите п. 2 «Балансировка вала» нажав кнопку 2 в верхнем ряду клавиатуры, откроется окно БАЛАНСИРОВКА ВАЛА. Следуйте указаниям на экране:

1. Нажмите кнопку START.

2. Дождитесь появления надписи «БАЛАНСИРОВКА ВАЛА ЗАКОНЧЕНА»

4.3. Калибровка станка.

4.3.1. Установите на вал станка тест-ротор.

4.3.2. Введите размеры колеса как показано на рисунке ниже.



Ширину колеса установите 7 дюймов.

4.3.3.Нажмите кнопку «MENU», в открывшемся окне MENU выберите пункт 4 «Калибровка», нажав кнопку 4 в верхнем ряду клавиатуры. Откроется окно КАЛИБРОВКА. . Выберите п. 1 «Калибровка станка» нажав кнопку 1 в верхнем ряду клавиатуры, откроется окно КАЛИБРОВКА СТАНКА. Нажмите кнопку 5 и удерживайте её 5-6 сек. до тех пор, пока не появится пункт 3 пункт балансировки станка. Следуйте указаниям на экране:

1.Установите на станок тест-ротор, введите размеры, затем нажмите кнопку START. (размеры можно уже не вводить, так как они были введены в п.3.3.2.)

2.Установите на наружную плоскость груз 75 гр., и нажмите кнопку START. (используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора завернув его с наружной стороны).

3.Установите на внутреннюю плоскость груз 75 гр., и нажмите кнопку START. (используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора завернув его с внутренней стороны).

Если после окончания калибровки появится надпись «Ошибка калибровки» повторите калибровку заново.



## 5. Калибровка станка Plaza.

### 5.1. Калибровка ручки дистанции.

#### 5.1.1 Установите на вал станка тест-ротор.

5.1.2. Нажмите кнопку «MENU», в открывшемся окне MENU нажмите кнопку 7 «Далее», выберите пункт 3 «Калибровка», нажав кнопку 3 в верхнем ряду клавиатуры. Откроется окно КАЛИБРОВКА. Выберите п. 2 «Калибровка дистанции» нажав кнопку 2 в верхнем ряду клавиатуры, откроется окно КАЛИБРОВКА ДИСТАНЦИИ. Следуйте указаниям на экране:

1. Коснитесь ручкой дистанции чашки и нажмите кнопку ENTER. 2. Вставьте ручку дистанции в отверстие 2 и нажмите кнопку ENTER.



3. Вставьте ручку дистанции в отверстие 4 и нажмите кнопку ENTER.



**Внимание:** ручка дистанции в отверстии тест-ротора имеет небольшой люфт и для корректной калибровки потяните ручку дистанции вверх с небольшим усилием.

### 5.2. Балансировка вала.

#### 5.2.1. Установите на вал станка тест-ротор.

5.2.2. Убедитесь, что на тест-роторе не установлены калибровочные грузы.

5.2.3. Нажмите кнопку «MENU», в открывшемся окне MENU нажмите кнопку 7 «Далее», выберите пункт 3 «Калибровка», нажав кнопку 3 в верхнем ряду клавиатуры.



Откроется окно КАЛИБРОВКА. Нажмите кнопку 5 и удерживайте её 5-6 сек. до тех пор, пока не появится пункт «Балансировка вала». Выберите п. 4 «Балансировка вала» нажав кнопку 4 в верхнем ряду клавиатуры, откроется окно БАЛАНСИРОВКА ВАЛА. Следуйте указаниям на экране:

1. Нажмите кнопку START.
2. Дождитесь появления надписи «БАЛАНСИРОВКА ВАЛА ЗАКОНЧЕНА»

5.3. Калибровка станка.

5.3.1. Установите на вал станка тест-ротор.

5.3.2. Введите размеры колеса как показано на рисунке ниже.



Ширину колеса установите 7 дюймов.

5.3.3. Нажмите кнопку «MENU», в открывшемся окне MENU нажмите кнопку 7 «Далее», выберите пункт 3 «Калибровка», нажав кнопку 3 в верхнем ряду клавиатуры. Откроется окно КАЛИБРОВКА. Выберите п. 1 «Калибровка станка» нажав кнопку 1 в верхнем ряду клавиатуры, откроется окно КАЛИБРОВКА СТАНКА. Нажмите кнопку 5 и удерживайте её 5-6 сек. до тех пор, пока не появится пункт 3 пункт балансировки станка. Следуйте указаниям на экране:

1. Установите на станок тест-ротор, введите размеры, затем нажмите кнопку START. (размеры можно уже не вводить, так как они были введены в п.3.3.2.)

2. Установите на наружную плоскость груз 75 гр., и нажмите кнопку START. (используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора завернув его с наружной стороны).

3. Установите на внутреннюю плоскость груз 75 гр., и нажмите кнопку START. (используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора завернув его с внутренней стороны).

Если после окончания калибровки появится надпись «Ошибка калибровки» повторите калибровку заново.

## 6. Калибровка станка Patriot 3.

### 6.1. Калибровка ручки дистанции.

6.1.1. Установите на вал станка тест-ротор.

6.1.2. Нажмите и удерживайте кнопку «С» до тех пор, пока на индикаторах не будут постоянно гореть «CAL» «CAL».

6.1.3. Нажмите кнопку «С» два раза. На левом индикаторе должна загореться «P20». Затем нажмите кнопку «Т», на левом индикаторе загорится «dF», а на правом значение параметра.

6.1.4. Коснитесь ручкой дистанции чашки и нажмите кнопку «С», на правом индикаторе высветится новое значение параметра. Затем нажмите кнопку «Т», на левом индикаторе загорится «d11», а на правом значение параметра.

6.1.5. Вставьте ручку дистанции в отверстие 2 тест-ротора и нажмите кнопку «С», на правом индикаторе высветится новое значение параметра. Затем нажмите кнопку «Т», на левом индикаторе загорится «d21», а на правом значение параметра.

6.1.6. Вставьте ручку дистанции в отверстие 4 тест-ротора и нажмите кнопку «С», на правом индикаторе высветится новое значение параметра. Затем нажмите кнопку «СТАРТ» для записи параметров, или «СТОП» для выхода без записи.

**Внимание:** ручка дистанции в отверстии тест-ротора имеет небольшой люфт и для корректной калибровки потяните ручку дистанции вверх с небольшим усилием.

### 6.2. Балансировка вала.

6.2.1. Установите на вал станка тест-ротор.

6.2.2. Убедитесь, что на тест-роторе не установлены калибровочные грузы.

6.2.3. Удерживайте кнопку «С» до появления на индикаторах CAL CAL. Далее нажимайте кнопку «С» до появления на индикаторах BAL BAL.

6.2.4. Нажмите кнопку «СТАРТ».

### 6.3. Калибровка станка.

6.3.1. Установите на вал станка тест-ротор.

6.3.2. Введите размеры колеса как показано на рисунке ниже.



Ширину колеса установите 7 дюймов.

6.3.3. Нажмите и удерживайте кнопку «С» до тех пор, пока на индикаторах не будут постоянно гореть «CAL» «CAL».

6.3.4. Удерживая кнопку «<» нажмите кнопку «СТАРТ».

6.3.5. После цикла измерения на индикаторах загорится «Add» «75», используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора, завернув его с наружной стороны. Затем нажмите кнопку «СТАРТ».

6.3.6. После цикла измерения на индикаторах загорится «75» «Add», используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора, завернув его с внутренней стороны. Затем нажмите кнопку «СТАРТ».

6.3.7. Дождитесь, когда на индикаторах загорится «CAL» «End».

Если после окончания калибровки на индикаторах загорится «CAL» «Err» повторите калибровку заново.

## **7. Калибровка станка Strike.**

7.1. Калибровка ручки дистанции.

7.1.1. Установите на вал станка тест-ротор.

7.1.2. Нажмите и удерживайте кнопку «С» до тех пор, пока на индикаторах не будут постоянно гореть «CAL» «CAL».

7.1.3. Нажмите кнопку «С» два раза. На левом индикаторе должна загореться «P20». Затем нажмите кнопку «Т», на левом индикаторе загорится «dF», а на правом значение параметра.

7.1.4. Коснитесь ручкой дистанции чашки и нажмите кнопку «С», на правом индикаторе высветится новое значение параметра. Затем нажмите кнопку «Т», на левом индикаторе загорится «d11», а на правом значение параметра.

7.1.5. Вставьте ручку дистанции в отверстие 1 тест-ротора и нажмите кнопку «С», на правом индикаторе высветится новое значение параметра. Затем нажмите кнопку «Т», на левом индикаторе загорится «d21», а на правом значение параметра.

7.1.6. Вставьте ручку дистанции в отверстие 3 тест-ротора и нажмите кнопку «С», на правом индикаторе высветится новое значение параметра. Затем нажмите кнопку «СТАРТ» для записи параметров, или «СТОП» для выхода без записи.

**Внимание:** ручка дистанции в отверстии тест-ротора имеет небольшой люфт и для корректной калибровки потяните ручку дистанции вверх с небольшим усилием.

7.2. Балансировка вала.

7.2.1. Установите на вал станка тест-ротор.

7.2.2. Убедитесь, что на тест-роторе не установлены калибровочные грузы.

7.2.3. Удерживайте кнопку «С» до появления на индикаторах CAL CAL. Далее нажимайте кнопку «С» до появления на индикаторах BAL BAL.

7.2.4. Нажмите кнопку «СТАРТ».

7.3. Калибровка станка.

7.3.1. Установите на вал станка тест-ротор.

7.3.2. Введите размеры колеса как показано на рисунке ниже.



Ширину колеса установите 7 дюймов.

7.3.3. Нажмите и удерживайте кнопку «С» до тех пор, пока на индикаторах не будут постоянно гореть «CAL» «CAL».

7.3.4. Удерживая кнопку «<» нажмите кнопку «СТАРТ».

7.3.5. После цикла измерения на индикаторах загорится «Add» «75», используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора, завернув его с наружной стороны. Затем нажмите кнопку «СТАРТ».

7.3.6. После цикла измерения на индикаторах загорится «75» «Add», используйте груз 75 гр. из комплекта тест-ротора, завернув его с внутренней стороны. Затем нажмите кнопку «СТАРТ».

7.3.7. Дождитесь, когда на индикаторах загорится «CAL» «End».

Если после окончания калибровки на индикаторах загорится «CAL» «Err» повторите калибровку заново.

**Свидетельство о приёмке.**

Тест-ротор, заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Руководитель предприятия-изготовителя \_\_\_\_\_

М.П.

**Свидетельство о первичной поверке**

М.П.

Поверитель \_\_\_\_\_

«\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.