



Аппараты с цифровым управлением серии AMIG специально разработаны для MIG сварки стали. Управление основывается на микропроцессорной технологии. Данные аппараты оснащены всеми важными для полуавтоматической MIG сварки функциями, такими как отжиг проволоки, плавный старт и синергетическое управление.

Возможности и преимущества

- Точный микропроцессорный контроль
- Функции плавного старта и отжига проволоки для легкого поджига и гашения дуги.
- Функция «умного» вентилятора увеличивает срок службы вентилятора и снижает количество отказов
- Возможность работы с длинным 50-метровым сварочным кабелем
- Возможность хранения 10 режимов сварки, заданных пользователем
- Легкое подключение к автоматизированной системе благодаря коммутационному порту 485
- Защита от перегрева, повышенного напряжения и короткого замыкания; удобство технического обслуживания благодаря дисплею кодов ошибки
- Возможность работы с беспроводной системой мониторинга (WMMS)

Сварка углеродистой стали

0,8–15мм /0,03–0,59*
17–34V, 40–350A)

Стандартное оборудование

- 1 Источник тока
- 1 Подсоединенный сетевой кабель длиной 3 м
- 1 Кабель заземления длиной 3 м
- 1 Горелка с газовым или водяным охлаждением длиной 3 м
- 1 устройство подачи проволоки с евроразъемом

Технические характеристики

	AMIG350	AMIG500	AMIG630
Сетевое напряжение/частота	3 фазы 380V±10%, 50 /60Hz		
Потребляемая мощность (кВА)	12,7	23,0	33,6
Номинальный сетевой ток (А)	19,3	35,0	51,0
Цикл работы, ПВ (40°C)	60%@350A	100%@500A	100%@630A
Напряжение холостого хода (В)	Около 70	Около 82	Около 95
Диапазон сварочного тока (А)	60-350	60-500	60-630
Диапазон сварочного напряжения (В)	14-40	14-50	14-50
Режим горелки	2 /4T, spot		
Диаметр проволоки (мм)	0,8, 1,0, 1,2	1,0, 1,2, 1,6	1,0, 1,2, 1,6
Каналы памяти	10		
Класс защиты	IP23		
Класс изоляции	H		
Размеры (мм)	655*324*546	655*324*546	708*322*584
Масса (кг)	40	50	60



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА



AMIG-350 /500 /630

⚡ 220V / 440V ⚡ 380V / 525V

Функция Multi-voltage

См. стр.

39