



ООО СибТаль

ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ СТАЦИОНАРНАЯ ТРШС

ТУ 3173-001-39712863-2015

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ВНИМАНИЕ: *Вся информация, приведенная в данной инструкции, основывается на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в производимую продукцию в любой момент времени без предварительного уведомления, если изменения не ухудшают потребительских свойств и качества изделия.*

1. НАЗНАЧЕНИЕ ТАЛИ.

1.1. Таль ручная шестеренная стационарная ТРСШ предназначена для вертикального подъема, удержания в поднятом положении и опускания груза при ремонтных, монтажных и строительных работах не выше группы режима 1М, класс нагружения В1. Изготовлена по ТУ 3173-001-39712863

1.2. Таль ТРСШ может быть подвешена на передвижную тележку (кошку) для перемещения груза по монорельсовому пути двутаврового профиля (в комплект поставки не входит)

1.3. В части климатических условий соответствует исполнению У по ГОСТ 15150, при условии соответствия смазки температуре эксплуатации (рекомендуемая/оптимальная для эксплуатации температура окружающей среды: от -20 до +40°C, относительная влажность воздуха не выше 80%). ТРСШ может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе (под навесом, защищающим от осадков). Категории размещения: 1, 2, 3 по ГОСТ 15150.



Запрещается применение тали: для подъема людей, животных, взрывоопасных или ядовитых веществ, жидкого или раскаленного металла и шлака; эксплуатация в химически активных средах, а так же ее использование при ударных и рывковых нагрузках, при вибронгрузках, в районах с сейсмической активностью свыше 6 баллов по СНиП II-7

2. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

2.1. Таль состоит из подъемного механизма, тормозного механизма, грузовой цепи, приводной цепи, верхней и нижней крюковых подвесок.

2.2. Комплект поставки:

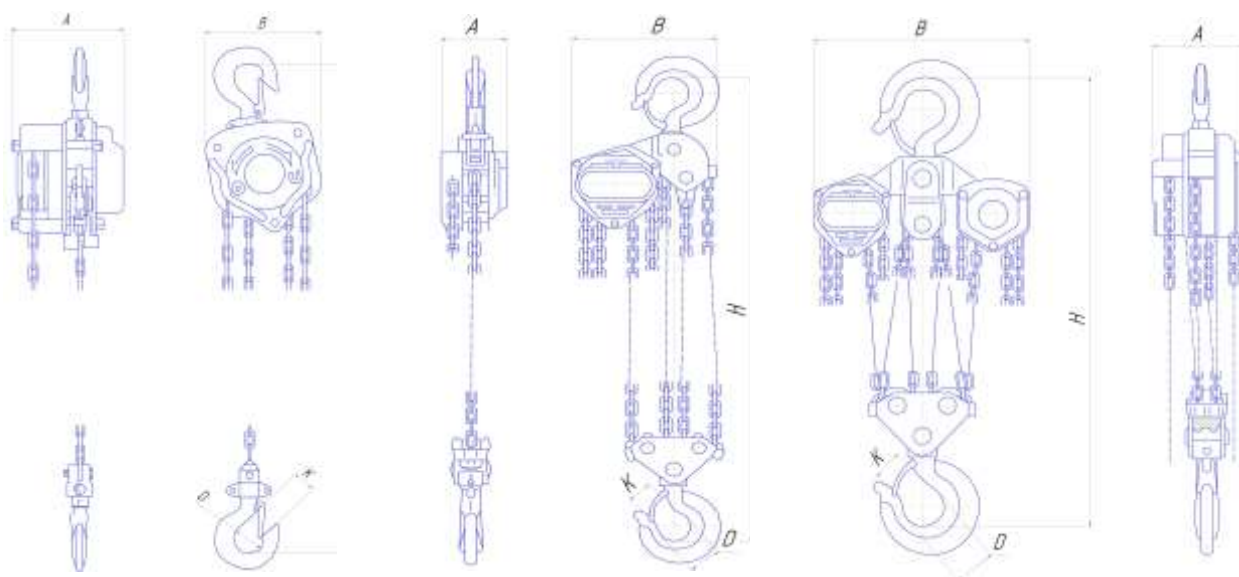
Таль в сборе	1	Подвеска нижняя	1
Подвеска верхняя	1	Приводная цепь	1
Грузовая цепь	1	Руководство по эксплуатации	1

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

0,5т, 1т, 2т, 3т, 5т

10т

20т



Грузоподъемность	т	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0	20,0	
Высота подъема	м	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
Испытательная нагрузка	т	0,75	1,5	3,0	4,5	7,5	12,5	25,5	
Усилие на приводной цепи при подъеме	Н	221	304	314	343	383	392	392	
Ветки грузовой цепи		1	1	2	2	2	4	8	
Грузовая цепь	мм	6*18	6*18	6*18	8*24	10*30	10*30	10*30	
Размеры	A	мм	133	133	154	154	173	207	173
	B		150	150	178	240	258	308	625
	H min		306	306	444	486	616	700	1000
	D		35	35	38	52	66	82	109
	K		18	18	21	38	40	58	81
Полный вес, не более	кг	13	13	17	28	45	83	194	
Габаритные размеры упаковки	см	30*24*18	30*24*18	33*25*19	38*30*20	45*35*24	62*50*28	70*45*75	
Дополнительно вес на каждый метр подъема, не более	кг	1,7	1,7	2,5	3,7	5,3	9,7	19,4	

Тип редуктора - двухпоточный цилиндрический соосный с передачами внешнего зацепления.

Тип тормоза - автоматический, дисковый, грузопорный с коэффициентом запаса торможения не менее 1,5.

Грузовая цепь - стальная, круглозвенная, калиброванная, высокопрочная (8-го класса прочности).

Приводная (тяговая) цепь - калиброванная 4,8*25 мм нормальной прочности, гальванизированная

Запас прочности тали на разрыв – до 1:4.

Тип смазки – «Солидол Ж» по ГОСТ 1033-79 либо аналог.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 4.1. Распакуйте таль. Проверьте смазку грузовой цепи, звездочки грузовой цепи и подвески, лишнюю смазку удалите (протрите ветошью), если смазки недостаточно, необходимо добавить («Солидол Ж» по ГОСТ 1033-79 либо аналог).
- 4.2. Проведите техническое освидетельствование работоспособности.
 - 4.2.1. Проведите осмотр тали на предмет механических повреждений. Запрещено использовать таль с признаками деформации, коррозии или трещинами корпуса, крюков подвески, приводной и грузовой цепей.
 - 4.2.2. Подвесьте таль. Проверьте работу тали в холостую, поднимая и опуская (два раза) подвеску на полную высоту, это позволит равномерно смазать подъемный механизм и приработаться шестерням после транспортировки и хранения. Тяните приводную цепь плавно без рывков. Следите за тем, чтобы цепи не перекручивались. Убедитесь, что грузовая цепь проходит через механизм подъема ровно, без закусывания.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

ВНИМАНИЕ – перед вводом ТРШС в эксплуатацию, необходимо провести испытания работоспособности механизма подъема-спуска (динамические испытания: подъем на 200 мм от пола и спуск груза на 10% превышающего номинал) и тормозов (СТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ: приложение нагрузки на 25% превышающей номинал)

- 5.1. Перед началом работы/испытаний убедитесь, что таль надежно подвешена, грузовая и приводная цепи не перепутались и не перекрутились.
- 5.2. Надежно закрепите груз. Грузовая цепь, после закрепления груза, должна принять строго вертикальное положение (подтягивание груза к месту подъема запрещено, это может привести к поломке тали и несчастному случаю). Вес груза не должен превышать номинальный (указан на паспортной табличке). Груз должен находиться в свободном положении (ЗАПРЕЩЕНО ПОДНИМАТЬ ГРУЗ: примерзший/приклеенный к полу, закрепленный крепежом к полу, если груз завален посторонними предметами и т.д.)
- 5.3. Для подъема груза потяните за приводную цепь против часовой стрелки. Подняв груз на высоту 200-250 мм от поверхности, остановитесь, проверьте правильность строповки груза и работоспособность тормоза (груз не должен самопроизвольно опускаться).
- 5.4. Убедившись, что все в исправности, продолжайте подъем груза до необходимой высоты. Тяните цепь равномерно без рывков. Направление тяги приводной цепи должно быть перпендикулярно оси подъемного механизма, в противном случае произойдет заедание механизма.
- 5.5. Для спуска груза тяните приводную цепь по часовой стрелке.
- 5.6. При отсутствии приложения усилия к приводной цепи подъем/опускание груза должны прекращаться (самопроизвольное опускание груза свидетельствует о неисправности тормозного механизма, дальнейшее использование такой тали, до устранения неисправности, запрещено).
- 5.7. Если подъемный механизм перестал двигаться, немедленно прекратите работу и проверьте:
 - а) не зацепилось ли что-либо за груз;
 - б) не перепуталась, не перекрутилась ли цепь;
 - в) не отклонилась ли направление тяги приводной цепи от перпендикуляра оси механизма;
 - г) не превышает ли груз номинальной грузоподъемности тали;
 - д) наличие признаков деформации частей тали.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Запрещено поднимать/опускать груз, превышающий по величине паспортную грузоподъемность тали. Груз должен находиться в свободном положении (**ЗАПРЕЩЕНО ПОДНИМАТЬ ГРУЗ**: примерзший/приклеенный к полу, закрепленный крепежом к полу, если груз завален посторонними предметами и т.д.)

6.2. Запрещено использовать таль для подъема людей, животных, взрывоопасных или ядовитых веществ, жидкого или раскаленного металла и шлака; эксплуатация в химически активных средах, а так же ее использование при ударных и рывковых нагрузках, при виброн нагрузках, в районах с сейсмической активностью свыше 6 баллов по СНиП II-7.

6.3. Не используйте грузовую цепь для обвязывания груза.



6.4. Запрещено использование тали с признаками деформации цепей, подвески или корпуса.

6.5. Не прикладывайте чрезмерного усилия при работе с талью. Избегайте рывков.

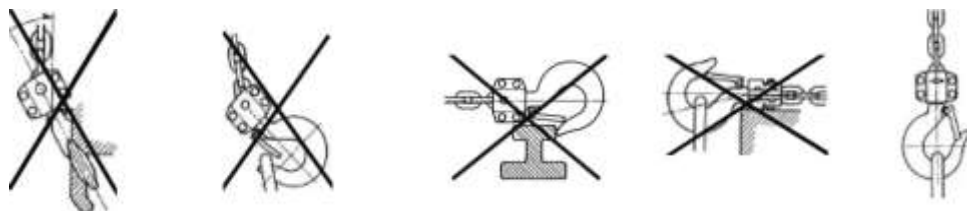
6.6. Не оставляйте подвешенный груз без присмотра.

6.7. Запрещено выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.

6.8. Запрещается производить ремонт механизмов тали при подвешенном грузе.

6.9. Следите, чтобы зона работ под грузом была свободна от людей.

6.10. Подъем груза должен производиться строго вертикально. Запрещено подтягивание груза по земле или полу.



6.11. Запрещено поднимать груз с помощью двух талей. Используйте таль нужной грузоподъемности.

6.12. При возникновении аварийной ситуации во время работы тали необходимо:

а) по возможности принять меры к опусканию груза;

б) сообщить о случившемся окружающему персоналу и оградить место под поднятым грузом, если груз опустить не удалось;

в) выставить плакат «ТАЛЬ НЕИСПРАВНА!», сообщить о случившемся сотруднику, ответственному за содержание тали в исправном состоянии.

7. ОСМОТР И ОБСЛУЖИВАНИЕ.

7.1. Регулярно осматривайте состояние тали. При ежедневной эксплуатации внешний осмотр проводится не реже одного раза в 10 рабочих дней.

7.2. Грузовая цепь должна быть в смазке без инородных частиц. Цепь не должна иметь растяжения звеньев. Цепь и крюковая подвеска не должны иметь следов деформации, сколов, трещин и следов коррозии. Необходимо удалять загрязнения с частей тали после работы (при необходимости можно промыть или протереть уайт-спиритом и нанести свежую смазку).

7.3. Обязательно проверяйте перед использованием работу тормоза.

7.4. Цепь и крюковую подвеску со следами износа и растяжения необходимо заменить.

7.4. Не реже одного раза в год таль подлежит полной ревизии: таль необходимо полностью разобрать, детали промыть уайт-спиритом, просушить, осмотреть комплектующие на предмет износа (изношенные детали заменить), нанести свежую смазку. **Не позволяйте не специалистам разбирать таль!**

РЕЖИМЫ СМАЗКИ ЧАСТЕЙ ТАЛИ

№ п/п	Место смазки	Периодичность смазки	Тип смазки
1	Ось ролика подвески	Не реже одного раз в месяц	Солидол Ж ГОСТ 1033-79 или аналог
2	Зубья шестерен редуктора		
3	Шестерню главного вала		
4	Грузовая цепь		
5	Подшипник грузовой звездочки	Один раз в год при полной разборке тали	

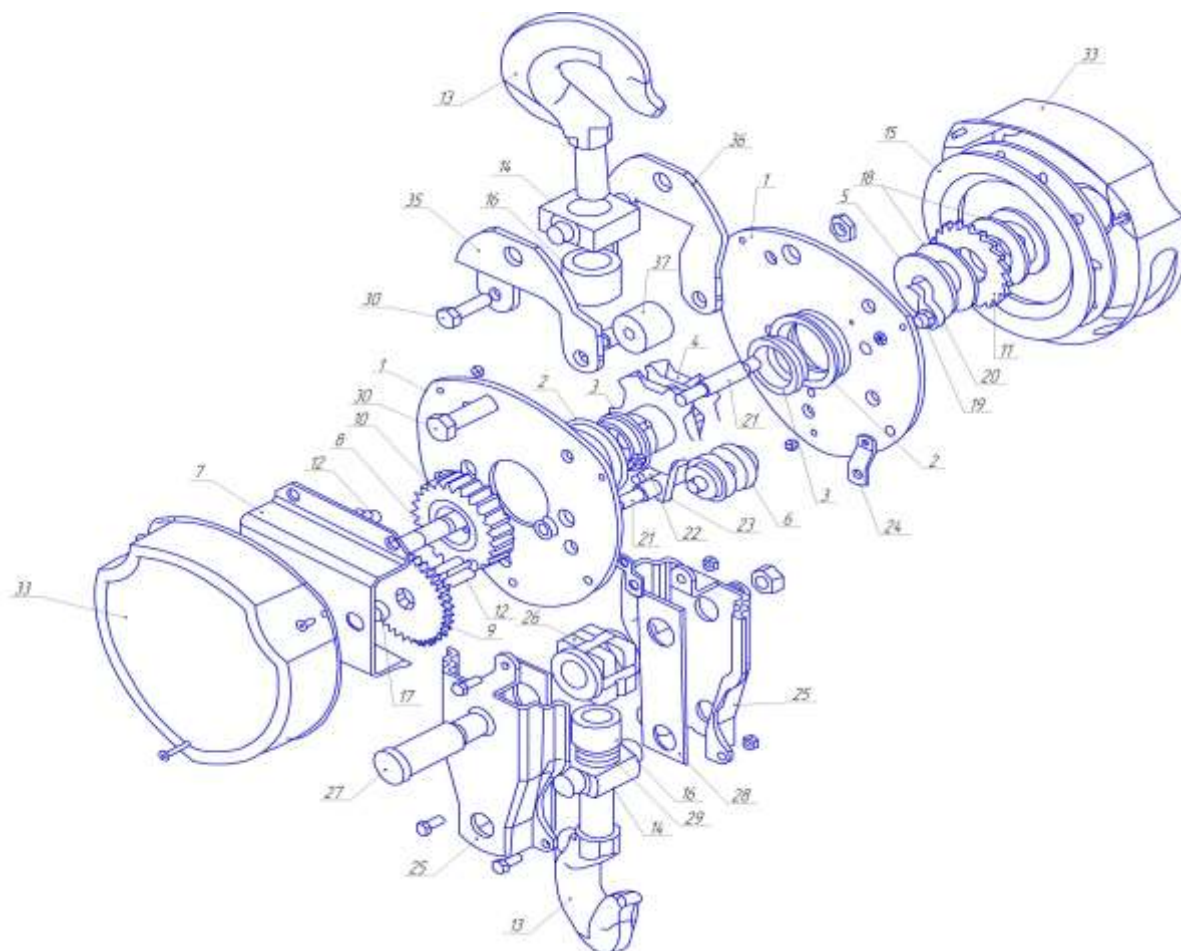
8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

8.1. При перерывах в эксплуатации, таль необходимо густо смазать смазкой, хранить в закрытом ящике в месте, защищенном от осадков на поддоне или стеллаже в отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию металлических частей механизмов.

8.2. Для транспортировки таль должна быть законсервирована и упакована в жесткую тару.

9. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ.

№	Деталь	№	Деталь
1	Пластина опорная	18	Фрикционная муфта
2	Подшипник игольчатый роликовый	19	Пружина
3	Стопорное кольцо	20	Стопорная собачка (фиксатор)
4	Звездочка грузовой цепи	21	Соединительная тяга
5	Основание тормозного механизма	22	Винт
6	Направляющий ролик	23	Стриппер
7	Опорная пластина	24	Стриппер
8	Главный вал	25	Подвеска крюка
9	Дисковая шестерня	26	Ролик подвески (отводной шкиф)
10	Шлицевая шестерня	27	Ось ролика (шкива) подвески
11	Зубчатое колесо храповика	28	Фиксирующая шина (планка)
12	Вал шестерни	29	Резьба
13	Крюк	30	Болт с гайкой
14	Держатель крюка	33	Кожух
15	Колесо приводной цепи	35	Подвеска крюка
16	Гайка крюка	36	Подвеска крюка
17	Втулка	37	Опорная ось



10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ

Проявление неисправности	Вероятная причина	Меры устранения
При подъеме таль подклинивает	Оператор тянет приводную цепь не перпендикулярно оси механизма подъема	Оператору занять правильное положение относительно тали
Усилие на приводной цепи выше заявленного.	1.Груз превышает номинал 2.Не смазан механизм подъема и грузовая цепь	1.Уменьшить груз 2.Произвести смазку тали
При работе таль заклинивает в определенном положении	Инородный предмет в редукторе (между зубьями шестерней)	Извлечь инородный предмет из механизма редуктора
При прекращении вращения приводного колеса груз падает на землю	1. Износ фрикционных дисков тормоза более чем на 50% (нач. толщ. 4 мм) 2. Попадание смазки на фрикционные диски. 3. Поломка стопорной собачки или пружины	1. Заменить фрикционные диски 2. Промыть все детали тормоза керосином, протереть насухо ветошью, собрать и испытать. 3. Заменить стопорную собачку / пружину
Таль заклинивает при спуске груза	Не настроен тормозной механизм	Ослабить гайку, фиксирующую колесо приводной цепи

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие тали всем требованиям ТУ 3173-001-39712863 и ТР ТС 010/2011.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи потребителю, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Таль изготовлена и испытана в соответствии с ТУ 3173-001-39712863.

Товар не подлежит обязательной сертификации на основании Постановления Правительства Российской Федерации от 01.12.2009 № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии».

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ (заполняется торгующей организацией)

Модель ТРШС _____ тонн Высота подъема _____ метров

Серийный № _____ Дата выпуска _____

Дата продажи « ____ » « _____ » 20 ____ г.

Торгующая организация: _____

Подпись продавца _____

Штамп торгующей организации

Сведения о местонахождении тали (заполняется пользователем)

Наименование пользователя тали	Место установки тали	Дата установки

Данные об ответственных за содержание тали (заполняется пользователем)

№ и дата приказа о назна- чении	Должность, ФИО	Подпись

Записи результатов освидетельствования (заполняется пользователем)

Дата	Результаты и вид освидетельствования	Подпись лица, производившего освидетельствования

Сведения о ремонте тали (заполняется пользователем)

Дата	Сведения о ремонте тали или замене ее узлов и деталей	Подпись лица, ответственного за содержание тали в исправном состоянии

--	--	--